

KPG 重视与马汀的持续伙伴关系

2016 年 10 月

KPG 的窄幅轮转印刷机是全球领先制造商之一，专门为印制塑料袋、人造肠衣和薄膜所设计。多年来，该公司已与马汀科技公司的自动拼接放卷和复卷技术形成独特的合作伙伴关系。KPG Europe 负责 EUROFLEX 外膜印刷机的全球销售和营销。

所有 EUROFLEX 肠衣印刷机是基于一个单一中心压印辊筒(CID)设计，利用单一或双辊筒和柔版印刷，印刷机可以使用多种不同类型的油墨，例如使用紫外线阳离子和溶剂型油墨以印制单层和多层聚酰胺薄膜，或使用水和醇型油墨对胶原和纤维肠衣印刷。人造肠衣包装应用领域不断增长，已扩及宠物食品、果泥、烟熏鱼、其他各类肉制品与众多的香肠包装。

“高质量的印刷和可靠性是 EUROFLEX 的关键理念，许多印刷机是 24/7 不停的操作，这需要具有同样生产水平的马汀自动化系统相互搭配”，KPG Europe 营销总监乔安德森如是建议。

EUROFLEX 双塔印刷机提供卓越的价值，每一个 CID 有 8 个印刷单元且能够精确控制温度，也可以两面印刷、联机上光及涂布打底白色层。

半自动版本配有两个储料架、双放卷轴和双复卷轴。在换卷时，印刷速度会先降到 25 米/分钟，让操作者更换新卷后 45 秒缓步升速，恢复到满载生产速度。全自动版本则采用马汀 STS 对接式不停机放卷机和 STR 塔式旋转复卷机，使得印刷机可以不间断的生产。两个系统都安装在轨道上，以方便材料横向对准，STR 还具有超声波纠偏装置。

使用横向轨道系统的原因是材料进入印刷机与离开时并不是位于中心在线，不同宽度的材料偏离中心的程度也各不相同。马汀设计的这个轨道系统，使操作者能够迅速调整，重新对齐，进而减少浪费和保持产品的完整性。有了马汀轨道系统，无论材料在 CID 单元上是如何偏离中心，在 STS 放卷轴上依然是居中摆置，配合 KPG 双塔技术，效果非常好。KPG 已有数套印刷机配合 STS/STR 安装于东欧和俄罗斯。



图 1：这是第二套 KPG/马汀 EUROFLEX 在南非客户处的安装

KPG 的许多客户拥有较为宽幅的印刷机，想使用他们的设备印制单程打印，这时马汀的 STS 放卷机是唯一的选择。在这种情况下，搭配有整合性的不停机放卷和双复卷印刷机，是很好的解决方案，充分表明马汀和 KPG 综合双方的技术，提供生产的灵活性，以帮助客户实现盈利。

肠衣是经由压挤制成的一个无接头管状薄膜，印刷时则是扁平型态，是一种高价值的材质，任何浪费都会直接影响到成本。避免针孔产生是至关重要的，所以保持材料的张力和确保接头的气密性是基本要求，肠衣接头的上下两面都要覆盖胶带，以确保 100% 的气密性。以肉类产品为例，印刷后肠衣在压力下进行肉品填充，最后进行高压灭菌，所以即便是最小的穿孔都会导致成品失败。



图 2：KPG EUROFLEX 印刷机印制食品肠衣的典型例子

KPG 意识到人造肠衣对新兴市场的销售有重大影响，随着全球人口的持续增长和生活水平提高带来更多的品牌意识，也要求这种特殊包装能延长货架上食品的保鲜期。肠衣市场的成功必须确保当地有可以稳定且提供高质量的供应厂家，根据 KPG 的研究，欧洲本地可以充足供应，欧洲领先的肠衣供应厂家在亚洲、北美以及南美也都有生产基地。此外，分布在世界各地的 KPG 客户，有越来越多的趋势成为肠衣挤出生产兼印刷的供应厂家。

整体而言，马汀自动科技和 KPG 之间的工作伙伴关系是建立在信任和清晰了解自我的能力与对方的具体要求。谈到马汀自动科技，销售与市场副总裁 Gavin Rittmeyer 解释说：“两家公司都在自己的业务领域具有高度专业知识。KPG 的客户供应市场，百分之百稳定的质量是常态，而且其中技术链的所有环节也都达到或超过标准规定。只有通过紧密合作，两家设备制造商才能达到行业的要求，我很高兴，我们与 KPG 已经到达这种情境。”

KPG 和马汀之间的关系并不限于人工肠衣市场，KPG 同时推出了一系列的专业软管印刷机，提供高质量的 ABL/PBL 软管印刷。这些使用柔性版、凸印或多种混合印刷工艺的印刷机，通常都需要连续不停机的进行生产，因此需要马汀的不停机技术支持。对于高速印刷且厚重的材质，马汀的 MBS 对接式不停机放卷机和 LRD 复卷机是理想搭配。许多提供美妆品、化妆品、制药和家庭护理行业的跨国软管印刷公司都是采用 KPG 印刷机与马汀收放卷设备的组合。